



Använda termotransferskrivaren för kortmaterial THERMOMARK CARD 2.0

Användarhandbok

Användarhandbok

Använda termotransferskrivaren för kortmaterial THERMOMARK CARD 2.0

UM SV THERMOMARK CARD 2.0, revision 02

2024-10-30

Manualen gäller för:

Benämning	Artikelnr
THERMOMARK CARD 2.0	1085267
THERMOMARK CARD 2.0 AR	1103965
THERMOMARK CARD 2.0 CN	1103966

Innehållsförteckning

1	För din säkerhet	5
1.1	Varningarnas märkning	5
1.2	Användarnas kvalifikation	5
1.3	Produktens användningsområde	6
1.4	Säkerhetsnoteringar	6
2	Idrifttagning av skrivaren	8
2.1	Uppackning och uppställning	8
2.2	Översikt över enheten	9
2.3	Anslutning av enheten	10
2.3.1	Anslut nätledning	11
2.3.2	Ansluta skrivare via USB	12
2.3.3	Ansluta skrivaren via WLAN	13
2.3.4	Ansluta skrivaren via Ethernet	13
2.3.5	Starta enheten	14
2.3.6	Skapa utskriftsjobb	14
2.4	Sätta i och skriva ut på material	15
2.4.1	Sätta i färgbandet	15
2.4.2	Sätta i magasin	16
2.4.3	Starta utskriftsjobb	17
2.4.4	Sätta i material	17
3	Använda skrivaren	18
3.1	Pekskärm	18
3.1.1	Använda displayen	18
3.1.2	Ändra språk	18
3.1.3	Startskärm	19
3.2	Använda menyn	19
3.3	Konfiguration via webbplatsen	25
3.4	Utskrift via FTP	26
3.4.1	FTP-inloggning	26
3.4.2	Skicka utskriftsdata via FTP	26
3.4.3	FTP-åtkomst till lagringsmedier	27
3.4.4	Firmware-uppdatering via FTP	27

4	Underhåll och åtgärdande av problem	28
4.1	Rengöring av enheten	28
4.2	Rengöra skrivarhuvudet	29
4.3	Åtgärda problem.....	30
4.4	Felmeddelanden	31
4.5	Reparationer	32
4.6	Förvaring och avfallshantering.....	32
A	Bilaga.....	33
A 1	Beställningsdata.....	33
A 2	Tekniska data	36
A 3	Godkännanden och försäkran.....	38
A 4	Försäkran om överensstämmelse	39
A 5	Alfabetisk förteckning	41

1 För din säkerhet

Läs manualen noga och spara den för senare användning.

1.1 Varningarnas märkning



Denna symbol uppmärksammar faror som kan medföra personskador.

Det finns tre signalord för hur allvarig den eventuella skadan är.

FARA

Varnar för en risk med allvarliga följder. Om risken inte kan undvikas leder den till dödliga eller allvarliga personskador.

VARNING

Varnar för en risk med medelsvåra följder. Om risken inte kan undvikas kan den leda till dödliga eller allvarliga personskador.

OBSERVERA

Varnar för en mindre allvarlig risk. Om risken inte kan undvikas kan den leda till lindrigare skador.



Den här symbolen med signalordet **OBS** varnar för handlingar som kan leda till saksador eller funktionsfel.



Här finns mer information eller ytterligare informationskällor.

1.2 Användarnas kvalifikation

Denna manual riktar sig till personer som är väl förtrogna med relevanta säkerhetsregler för hantering av elektriska maskiner. Personerna måste kunna identifiera faror.

1.3 Produktens användningsområde

THERMOMARK CARD 2.0 är en termotransferskrivare för industriell användning. Med skrivaren kan du skriva ut på plastmärkningar i kort- och arkformat.

På termotransferskrivaren överförs färgskiktet från färgbandet till kortmaterialet med hjälp av värme.

Resultatet beror i hög grad på att man har en lämplig kombination av material och färgband. Ett färgband av sämre kvalitet kan leda till att skrivarhuvudet slits i förtid, vilket försämrar utskriftskvaliteten. Använd endast utskriftsmaterial från Phoenix Contact.

Skrivaren får endast användas med material som Phoenix Contact har godkänt för THERMOMARK CARD 2.0. Användning av annat material kan leda till skador på enheten.

Använd inte enheten på platser där barn kan finnas i närheten.

1.4 Säkerhetsnoteringar

Livsfara p.g.a. nätspänning

Öppna aldrig enhetens kapsling.

Skaderisk

Om enheten används med öppen täckplatta är de roterande delarna fritt åtkomliga. Vida klädesplagg, löst hängande hår eller smycken kan fastna i de rörliga delarna.

Enheten har öppningar där barn kan sticka in fingrar. Använd inte enheten på platser där barn kan finnas i närheten.

Klämrisk vid täckplattan

Var försiktig så att du inte klämmer dig på täckplattan.

Risk för brännskador

Skrivarhuvudet kan bli hett vid användning. Låt skrivarhuvudet svalna innan du byter färgbandet eller rengör skrivarhuvudets kant.

Risk för driftsäkerheten

Felaktigt utfört arbete eller förändringar på enheten kan äventyra din säkerhet eller skada enheten. Du får inte genomföra egna reparationer på enheten. Vid fel på enheten, kontakta Phoenix Contact.

Skador på enheten

- Använd endast enheten på platser som är dammfria, torra och skyddade mot strilande vatten.
- Skydda enheten och materialet mot fukt, väta och smuts.
- Utsätt inte enheten för direkt solljus.
- Enheten är försedd med en universalnätrel för växelspanning på 100 V till 240 V. Elanslutningarna måste överensstämma med uppgifterna på märkskylten.

Radiostörningar

Detta är en enhet i klass A (EN 55032). Enheten kan orsaka radiostörningar i bostadsområden. I sådana fall ansvarar användaren för att lämpliga åtgärder vidtas.

Anmärkningar om skrivarhuvudet

Skrivarhuvudet är den mest känsliga delen i skrivaren. Felaktig hantering kan leda till skador på skrivarhuvudet.

Se alltid till att det inte finns smuts på materialet som kan dras med in under skrivarhuvudet. Detta kan skada skrivarhuvudet.

Färgbandet måste vara minst 5 mm bredare än materialet. Direkt kontakt mellan material och skrivarhuvud kan leda till ökat slitage på skrivarhuvudet.

DGUV V3-test

THERMOMARK CARD 2.0 är en anordning i skyddsklass I (SK I). Skyddsmotståndet behöver inte mätas eftersom skyddsledaren saknar en funktion för skydd mot elektriska stötar.

Konstruktivt finns inga beröringsbara delar i enheten som kan ha farlig spänning vid fel. Inuti enheten sker jordningen endast via en funktionsjord. Gränssnitt som USB, LAN etc. är konstruerade så att ett DGUV V3-test måste uppvisa ett negativt resultat för denna typ av enheter.

2 Idrifttagning av skrivaren

2.1 Uppackning och uppställning

Leveransomfång

- Skrivare
- Nätledning
- USB-kabel
- Färgband THERMOMARK RIBBON 110/50
- Tom foliekärna (ev. redan monterad på upprullaren)
- Magasin THERMOMARK CARD UCT-MAG 1 och THERMOMARK CARD US-MAG 1
- Utskriftsmönster UCT och US
- Material UCT-TM 6 och US-EMLP (85,6x54)
- Förpackning bomullspinnar för rengöring av skrivarhuvud
- Bruksanvisning

Uppackning

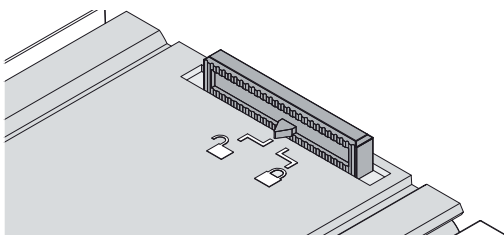
- Kontrollera om enheten har transportskador.
- Spara originalförpackningen för senare transporter



Färgbandet och etikettmaterialet ska avlägsnas vid transport av skrivaren.

Låsa upp transportsäkring

Bild 2-1 Låsa upp transportsäkring



- Flytta skjutreglaget till läget .

Krav på uppställningsplatsen

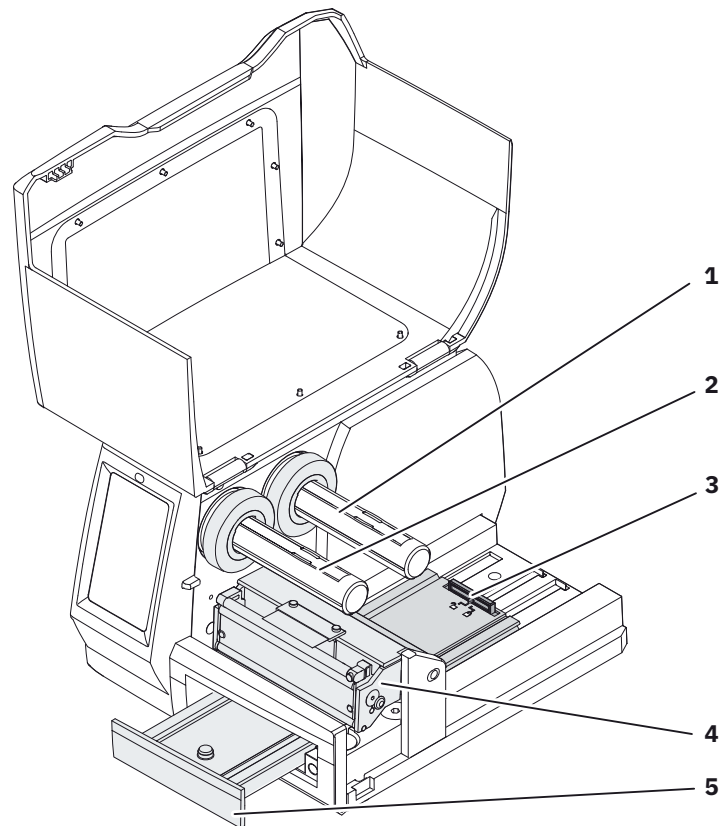


OBS: Skador på enheten

- Använd endast enheten på platser som är dammfria, torra och skyddade mot strilande vatten. Skydda enheten och materialet mot fukt, väta och smuts. Utsätt inte enheten för direkt solljus.
- Placera enheten på ett plant underlag.

2.2 Översikt över enheten

Bild 2-2 Översikt

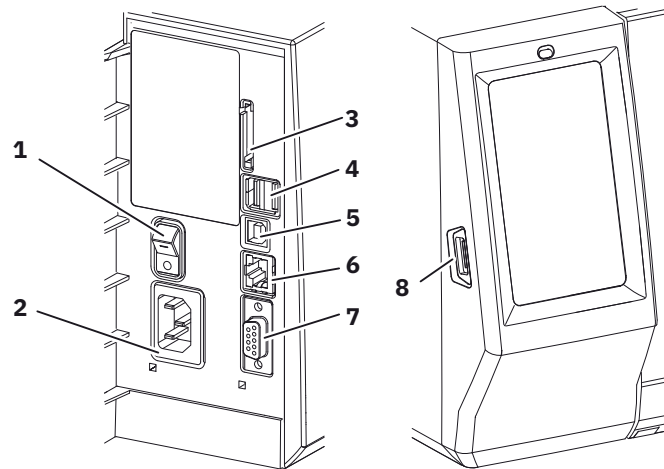


- 1 **Avrullare**, för avrullning av färgbandet
- 2 **Upprullare**, för upprullning av färgbandet
- 3 **Transportsäkring**
- 4 **Utskriftskomponenter**
- 5 **Fack**

2.3 Anslutning av enheten

Nät- och datoranslutningar

Bild 2-3 Anslutningar på enhetens baksida



- 1 Strömbrytare
- 2 Anslutningsuttag
- 3 Plats för SD-kort
- 4 Två USB-mastergränssnitt för tangentbord, skanner, USB-minne och WLAN-stick
- 5 USB-slave-gränssnitt, Full-Speed för anslutning till en dator
- 6 Ethernet 10/100 Base-T
- 7 RS-232-gränssnitt
- 8 USB-mastergränssnitt för tangentbord, skanner, USB-minne, WLAN-sticka och Bluetooth-adapter

Om jordningen är otillräcklig eller saknas kan detta orsaka driftstörningar. Se till att alla enheter som anslutits till skrivaren, samt anslutningskabeln, är jordade.

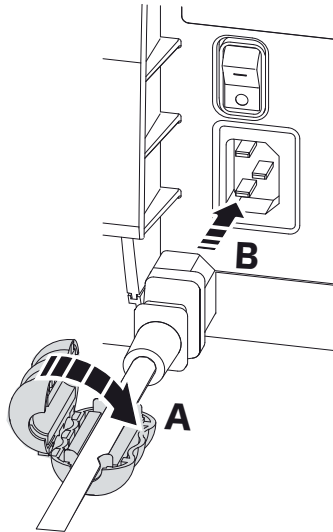
Innan du upprättar eller lossar anslutningar, stäng av skrivaren och enheterna som anslutits till den. USB-anslutningar kan kopplas från och upprättas även när skrivaren är igång.

2.3.1 Anslut nätledning

THERMOMARK CARD 2.0 är utrustad med ett universalnätrel för växelspanning på 100 V till 240 V.


Nätledningen behöver förses med den medföljande ferrithylsan för att föreskrifterna om elektromagnetisk kompatibilitet ska kunna uppfyllas.

Bild 2-4 Anslut nätledning



- Fäst den medföljande ferrithylsan på nätledningen.
- Sätt i nätledningen i enhetens honkontakt.
- Anslut nätledningen till ett eluttag.

2.3.2 Ansluta skrivare via USB

 **OBS: Driftstörningar p.g.a. att skärmning är otillräcklig eller saknas**
Kontrollera att alla anslutningskablar är skärmade

En drivrutin måste installeras för att kunna använda skrivaren. Drivrutinen finns på internet på phoenixcontact.com/qr/1085267.

- Starta datorn.
- Avsluta alla pågående program.
- Starta enheten.
- Anslut datorn till enheten med den medföljande USB-kabeln.
- Ladda ner och installera drivrutinsprogramvaran.

Efter en genomförd installation visas en symbol för THERMOMARK CARD 2.0 i Windows-systemmapp "Enheter och skrivare".

- Öppna märkningsprogramvaran.
 - CLIP PROJECT kan laddas ned från phoenixcontact.com/qr/5146053.
 - PROJECT complete kan laddas ned från phoenixcontact.com/qr/1050453.

CLIP PROJECT marking

- Öppna "File, Print setup" och lägg till en ny enhet under "Thermo, THERMOMARK CARD 2.0".
- Ställ in enheten i märkningsprogramvaran.
Anvisningar för CLIP PROJECT marking finns på phoenixcontact.com/qr/5146040.

PROJECT complete marking

- Öppna "File, Printer Configurations" och välj skrivaren THERMOMARK CARD 2.0 under fältet "New".
- Välj THERMOMARK CARD 2.0 från fältet med tillgängliga skrivare.
- Ställ in enheten i märkningsprogramvaran.

2.3.3 Ansluta skrivaren via WLAN

Installera WLAN-sticka

- Sätt in en WLAN-sticka i USB-gränssnittet till vänster om displayen.

Upprätta WLAN-anslutningen

- Aktivera WLAN-gränssnittet via menyn (se „**Konfigurera WLAN**“ på [Sidan 21](#)).
- Välj accesspunkt. Systemet söker efter tillgängliga accesspunkter. På displayen visas tillgängliga accesspunkter inkl. dolda accesspunkter.
- Välj accesspunkt. För dolda accesspunkter ska SSID anges.
- Tilldela en IP-adress med subnätmask och gateway eller välj DHCP.
Om WLAN-anslutningen görs via webbplatsen ska man inte ändra parametrarna "IP" och "Gateway". Om de ändras avbryts anslutningen till skrivaren.
- För skyddade nätverk måste man ange en nätverksnyckel. Ange nätverksnyckeln.
Anslutningen upprättas. Nätverksnamnet och IP-adressen visas.

2.3.4 Ansluta skrivaren via Ethernet

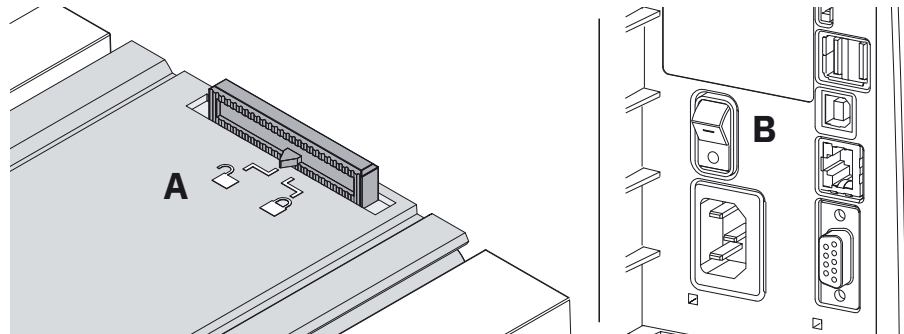
Använd en kabel med RJ45-kontakter och överföringsstandarden 10Base-T eller 100Base-T för anslutning av skrivaren via Ethernet-gränssnittet. Använd alltid en skärmd kabel.

- Anslut skrivaren till ett nätverksuttag eller till en dator.
- Installera Ethernet-gränssnittet via menyn (se „**Konfigurera Ethernet**“ på [Sidan 21](#)).

Om WLAN-anslutningen görs via webbplatsen ska man inte ändra parametrarna "IP" och "Gateway". Om de ändras avbryts anslutningen till skrivaren.

2.3.5 Starta enheten

Bild 2-5 Koppla till skrivaren



- Lås upp transportsäkringens innan du kopplar till skrivaren (se „Uppackning“ på Sidan 8).
- Koppla till skrivaren med strömbrytaren på enhetens baksida.
Ett systemtest utförs på skrivaren. Skrivaren visar när den är klar att användas.

2.3.6 Skapa utskriftsjobb

Skapa utskriftsjobb med märkningsprogramvaran CLIP PROJECT eller PROJECT complete.

Med märkningsprogramvaran kan du skapa märkningar på datorn som är anpassade till märkmaterialet från Phoenix Contact.

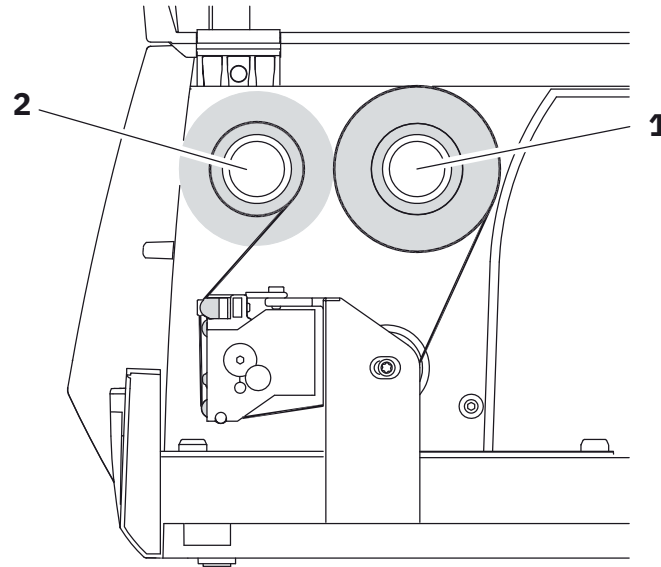
Välj THERMOMARK CARD 2.0 som utmatningsenhet. Du får en lista med material som är lämpliga för den här enheten.

- CLIP PROJECT kan laddas ned från phoenixcontact.com/qr/5146053.
- PROJECT complete kan laddas ned från phoenixcontact.com/qr/1050453.

2.4 Sätta i och skriva ut på material

2.4.1 Sätta i färgbandet

Bild 2-6 Färgbandets placering



Rengör skrivarhuvudet innan du lägger i färgbandet (se „Rengöra skrivarhuvudet“ på Sidan 29).

Sätta i färgbandet

- Skjut på färgbandsrullen på avrullaren (1) så att färgskiktet på folien sitter uppåt när bandet rullas av.
- På färgbandsrullarna för den här skrivaren från Phoenix Contact sitter färgskiktet utåt. Observera avrullningsriktningen på Bild 2-6. **Om färgskiktet sitter fel fastnar folien på skrivarhuvudet.**
- Skjut på den tomma rullkärnan för en färgbandsrulle på upprullaren (2).
- Dra färgbandet genom utskriftskomponenterna så som det visas på Bild 2-6.
- Använd en tejprensa och fäst färgbandets början i mitten på färgbandsrullens tomma rullkärna. Observera att upprullarens rörelseriktning är moturs.
- För att spänna färgbandet, vrid upprullaren moturs.

2.4.2 Sätta i magasin

Lämpligt material

- **Magasin** för
 - UCT-material: THERMOMARK CARD UCT-MAG 1
 - UM-material: THERMOMARK CARD UM-MAG 1
 - US-material: THERMOMARK CARD US-MAG 1



OBSERVERA: Klämrisk

När facket körs in och ut, se till att inga kroppsdelar eller föremål befinner sig inom fackets arbetsyta.



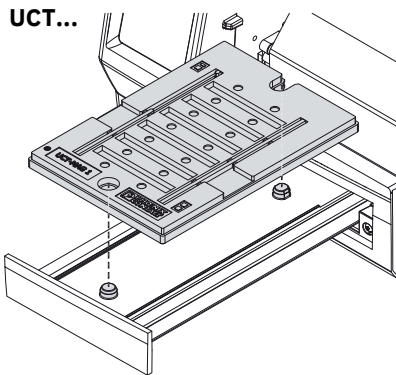
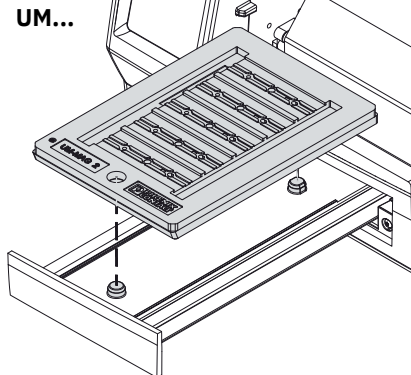
- Kör ut facket. Tryck på knappen  på displayen.
- Skjut in magasinet i fackets positionshållare.
- Sänk magasinet tills det fångas upp av stiften och vilar på facket.
- Stäng facket med knappen  på displayen.

Bild 2-7 Sätta i magasin

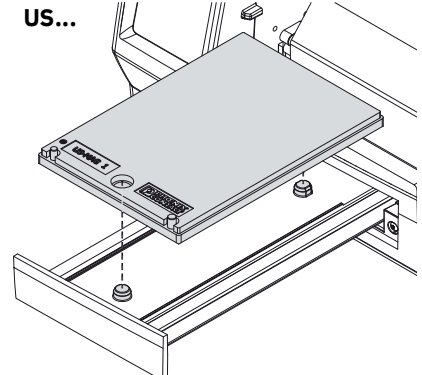
UCT...




UM...



US...



2.4.3 Starta utskriftsjobb

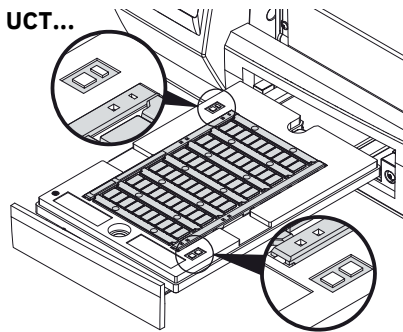
- Lås upp transportsäkringarna innan du kopplar till skrivaren (se „Låsa upp transportsäkring“ på Sidan 8).
 - Starta ett utskriftsjobb. Via displayen kan du även göra en testutskrift (se „Testutskrift“ på Sidan 23).
- På displayen visas materialet som ska sättas i. Beroende på förinställning körs facket ut automatiskt (se „Facket öppnas vid utskriftsjobb“ på Sidan 20).
- Kör ut facket vid behov. Tryck på knappen  på displayen.
 - Lägg i ett magasin som passar till utskriftsjobbet.

2.4.4 Sätta i material

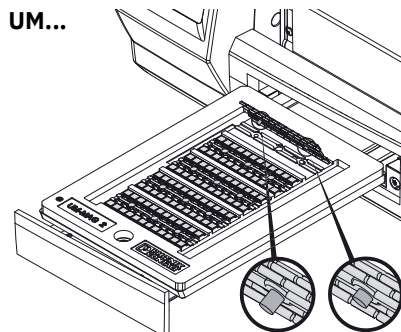
OBS: Skador på skrivarhuvudet

Se till att det inte finns smuts på materialet. Materialet måste vara fritt från fett och fingertryck samt vara dammfritt och torrt.

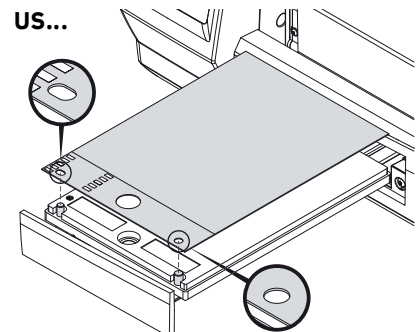
- Sätt i materialet i magasinet. Observera materialets orientering.





De rektangulära märkningarna på hörnen av magasinet och materialet måste passa ihop.



UM-materialet har två stift med olika längd på undersidan. Det långa stiftet ska vara på vänster sida.



Materialet har två hål som passar stiften i magasinet. Det långa hålet ska vara på den vänstra sidan.

- Även om det saknas en eller flera hela remsor på kortet, kan du skriva ut på UCT-, UM- eller US-material. Material med ofullständiga remsor får dock inte sättas i.
- Stäng facket med knappen  på displayen. Skrivaren kontrollerar materialet. När materialet är korrekt isatt startas utskriften. Efter utskriften körs facket ut igen.
- Ta ut materialet.
- Sätt i nytt material tills utskriftsjobbet är klart.
- Med knappen  på displayen kan du upprepa den senast utskrivna sidan.

3 Använda skrivaren

3.1 Pekskärm

På pekskärmen kan skrivarens grundinställningar ändras, t.ex.:

- Avbryta, fortsätta eller stoppa utskriftsjobb
- Konfigurera gränssnitt
- Ställa in språk och tid
- Genomföra firmware-uppdatering



Ändra utskrifterna endast via programvarorna CLIP PROJECT eller PROJECT complete.

3.1.1 Använda displayen

- Klicka kort på tillhörande symbol för att välja menyalternativ.
- Dra med fingret uppåt eller nedåt på displayen för att bläddra igenom listor.

3.1.2 Ändra språk

Språket ställs in vid idrifttagning av skrivaren. Gör på följande sätt för att sedan välja ett annat språk:



- Peka på den här symbolen.



- Peka på den här symbolen.







- Peka på den här symbolen.



- Peka på den här symbolen.
- Peka på önskat språk.







3.1.3 Startskärm

Alla symboler syns inte hela tiden. En symbol döljs om den inte används i den aktuella skrivarstatusen.














-  Öppna menyn
-  Upprepa den senast utskrivna sidan
-  Radera alla utskriftsjobb
-  Öppna och stänga fack

3.2 Använda menyn


















Tabell 3-1 Menystruktur

	Meny	Inställningsmöjlighet	Standard
	Information om skrivaren	Skrivartyp, versionsnummer och datum för skapande av firmware som används, CPU-serienummer, inkopplingstid och antal tryckta etiketter, tryckt längd, IP- och MAC-adresser	–
	Åtkomst till minnet	Kan endast väljas om det finns ett externt lagringsmedium När ett lagringsmedium sätts i skapas följande kataloger på lagringsmediet: /fonts, /images, /misc, /labels	–
		Öppna sparade utskriftsjobb som ligger på ett externt lagringsmedium (SD-kort, USB-minne) i katalogen /labels	–
		Kopiera filer mellan olika lagringsmedier (SD-kort, USB-minne)	–
		Välja standardminne Bestäm vilket lagringsmedium du har åtkomst till via gränssnitten och FTP-hantering. För andra funktioner kan alla lagringsmedier väljas men standardminnet erbjuds som första alternativ Externa lagringsmedier <ul style="list-style-type: none"> – USB-minne – SD-kort 	USB-minne

Tabell 3-1 Menystruktur






















	Meny	Inställningsmöjlighet [...]	Standard
	Inställningar	<p>Ändra utskriftsparametrar</p> <p>  Ställa in värmeenergin</p> <p>Om utskriftskvaliteten inte motsvarar kraven kan värdet ändras här. Vi rekommenderar att först öka eller minska värmeenergin via märkningsprogramvaran.</p> <ul style="list-style-type: none"> – CLIP PROJECT: under "File, Print setup" – PROJECT complete: under "File, Printer Configurations" <p>Där finns "Printer parameters" under "THERMOMARK CARD 2.0".</p> <p>Ändra därefter inställningen i skrivaren. Då görs ännu en höjning eller sänkning av värdet.</p> <p> Ändra utskriftspositionen horisontellt</p> <p>En ändring kan även genomföras via märkningsprogramvaran.</p> <ul style="list-style-type: none"> – CLIP PROJECT: under "File, Print setup" – PROJECT complete: under "File, Printer Configurations" <p>Där finns "Printer parameters" under "THERMOMARK CARD 2.0".</p> <p>Värdena från skrivaren och märkningsprogramvaran adderas med varandra. Inställningsområdet i skrivaren är max. ±0,8 mm.</p> <p> Ändra utskriftspositionen vertikalt</p> <p>En ändring kan även genomföras via märkningsprogramvaran.</p> <ul style="list-style-type: none"> – CLIP PROJECT: under "File, Print setup" – PROJECT complete: under "File, Printer Configurations" <p>Där finns "Printer parameters" under "THERMOMARK CARD 2.0".</p> <p>Värdena från skrivaren och märkningsprogramvaran adderas med varandra. Inställningsområdet i skrivaren är max. ±1,5 mm.</p> <p> Facket öppnas vid utskriftsjobb</p> <p>Avaktivera denna funktion om facket inte ska köras ut vid ett utskriftsjobb. Det gäller t.ex. om du inte kan se in i facket.</p> <p> Upprepa utskriften genom att trycka på knappen</p> <p>Det finns flera inställningsmöjligheter. Exakt samma utskriftsjobb kan upprepas igen, eller data kan ändras.</p>	<p>0</p> <p>0,0 mm</p> <p>0,0 mm</p> <p>På </p> <p>Ny bearbetning</p>
		<p>Varning att färgbandet tar slut</p> <p> Koppla till eller från varningen om att färgbandet tar slut</p> <p>När färgbandsrullens diameter ligger under värdet som är inställt här visas ett meddelande på displayen.</p> <p>Det möjliga inställningsområdet visas på displayen.</p>	<p>Av </p>

Tabell 3-1 Menystruktur











	Meny	Inställningsmöjlighet [...]	Standard
		Konfigurera gränssnitt	
		 Konfigurera Ethernet	
		 Ange värdnamnet Entydig benämning på skrivaren i nätverket	
		 DHCP, metod för tilldelning av IP-adress På: Dynamisk tilldelning av IP-adressen via DHCP-servern Av: Användaren tilldelar IP-adressen direkt	På <input checked="" type="checkbox"/>
		 Ange IP-adressen IP-adressen till etikettskrivaren. Syns endast när ingen DHCP-server är aktiverad	–
		 Ange nätverksmask Det lokala nätverkets subnätmask	–
		 Aktivera gateway Anslutning mellan det lokala nätverket och andra nätverk	Av <input type="checkbox"/>
		 Ange IP-adressen på en DNS-server DNS-servern omvandlar internetadresser i IP-adresser. På så sätt kan du t.ex. välja nätverkstjänster som NTP via domännamn	Av <input type="checkbox"/>
		 Konfigurera WLAN	
		Syns endast när en WLAN-sticka är insatt	
		 Aktivering av WLAN-gränssnittet	Av <input type="checkbox"/>
 Söker och väljer accesspunkt som ska användas för att upprätta WLAN-anlutningen	–		
 DHCP, metod för tilldelning av IP-adress På: Dynamisk tilldelning av IP-adressen via DHCP-servern Av: Användaren tilldelar IP-adressen direkt (se „ Konfigurera Ethernet “)	På <input checked="" type="checkbox"/>		
		Nätverkstjänster	
		 Webbplats Aktivering av HTTP-protokollet för åtkomst till skrivarens webbplats (se „ Konfiguration via webbplatsen “)	På <input checked="" type="checkbox"/>

THERMOMARK CARD 2.0

Tabell 3-1 Menystruktur














	Meny	Inställningsmöjlighet [...]	Standard
		Skrivarens beteende vid felmeddelanden	
		 På: Det senaste materialet skrivs ut en gång till efter ett felmeddelande Av: Nästa material skrivs ut efter ett felmeddelande	På 
		 Vid problem med nätverksanslutningen övergår skrivaren till felläge Av: Skrivaren ignorerar nätverksproblem	På 
		Inställning av språk och land	
		 Inställning av språk	Engelska
		 Ställ in landet Inställning av landsspecifikt datum- och tidsformat	Tyskland
		 Inställning för tangentbordets språk vid användning av ett externt tangentbord Om du väljer den automatiska inställningen beror tangentbordets språk på inställningen av parametern „Ställ in landet“.	Automatisk
		Inställning av tid och datum	
		 Ställ in tidszon. Tidszonen anges utgående från UTC	UTC+1
		 Välj sommartsreglering för resp. region. Klockan ställs om automatiskt	EU
		 Inställning av datumet i formatet DD.MM.ÅÅÅÅ På utskrifterna används det datumformat som är inställt via parametern „Ställ in landet“.	–
		Displayinställning	
		 Ändra ljusstyrkan på displayen	8
		 Tid utan aktivitet efter vilken skrivaren övergår till energisparläge	5 minuter

Tabell 3-1 Menystruktur

	Meny	Inställningsmöjlighet [...]	Standard
	Testutskrift		
		Testutskrift på UCT-TM 6	–
		Testutskrift på US-EMLP (85,6x54)	–
	Säkerhet		
		Aktivering av PIN-skyddet, lösenord för att ändra utskriftsparametrarna via displayen (standard: 0000)	Av
		Lösenord för utskrift via FTP (se Sidan 26) FTP-inloggning som ftpprint	print
		Lösenord för FTP-åtkomst på ett lagringsmedium, till exempel USB-minne, SD-kort, IFFS FTP-inloggning som ftpcard	card
		Lösenord för uppdatering av firmware via FTP FTP-inloggning som ftpadmin	admin
		Lösenord för parameterinställning via webbplatsen Inloggning som admin	admin

THERMOMARK CARD 2.0

Tabell 3-1 Menystruktur

	Meny	Inställningsmöjlighet [...]	Standard
	Övrigt		
		Uppdatera firmware Kopiera firmware-filen till katalogen /misc på lagringsmediet. Sätt in lagringsmediet i skrivaren. Klicka sedan på den här knappen. Välj filen med firmware. Efter uppdateringen startar skrivaren om.	–
		Spara inställningar Den aktuella skrivarkonfigurationen sparas som xml-fil på ett lagringsmedium i katalogen/misc	–
		Läsa in inställningar Skrivarkonfigurationen laddas från ett lagringsmedium ur katalogen /misc till skrivaren	–
		Återställa inställningarna Med undantag för lösenorden återställs alla konfigurationsinställningar till standardvärdena	–
		Inställning av rengöringsintervall Inställning av intervall för rengöring av skrivarhuvud beroende på materialflöde, i steg om 100 m På displayen visas meddelandet "Rengör skrivarhuvud!" under två förutsättningar: – Material med den inställda längden har passerat skrivarhuvudet. – Ett fel uppstår i materialflödet (t.ex. materialslut, färgbandslut) Förutsatt att inga fel uppstår i materialmatningen visas inget meddelande när rengöringsintervallet löpt ut och utskriftsjobbet fortsätter. Först efter att du kvitterat meddelandet "Rengör skrivarhuvud!" visas felmeddelandet för felet som uppstått i materialmatningen.	1000 m
		Licenser och programvarubibliotek för komponenterna från externa tillverkare som används i aktuell firmware	–
	Visa hjälpvideor		
		Video om isättning av färgband	–
		Video om isättning av material	–
		Video om underhåll	–
		Video om firmware-uppdatering	–

3.3 Konfiguration via webbplatsen

Alla parametrar som du har åtkomst till via displayen kan även ställas in via en webbplats. Webbplatsen finns tillgänglig i skrivarens firmware. Använd en webbläsare (t.ex. Microsoft Internet Explorer eller Mozilla Firefox) med aktiverat JavaScript.

Du får åtkomst till webbplatsen via Ethernet- eller WLAN-gränssnittet.

Öppna webbplatsen

För att göra inställningar via webbplatsen måste man ange användarnamnet "admin" och ett lösenord. Standardlösenordet är också "admin".

Via webbplatsen kan du ändra lösenordet.

- Starta webbläsaren.
- Öppna webbplatsen. Ange skrivarens IP-adress via HTTP (t.ex. `http://192.168.9.10`).
En startskärm visas.
- Klicka på knapparna med musen. Så styr du skrivaren på samma sätt som på pekskärmen.

Flikar på webbplatsen

Webbplatsen är uppbyggd på samma sätt som skrivarens menystruktur.

- Avläsning av skrivarens status
- Inställning av konfigurationsparametrar som också är tillgängliga i menyn „**Inställningar**“ på displayen (se [Sidan 20](#))
- Inställning av lösenord
- Få listor med maskinvaru- och tillvals-komponenter
- Översikt över befintliga typsnitt
- Hämta hjälpfunktioner

3.4 Utskrift via FTP

Med File Transfer Protocol (FTP) kan du hantera och överföra filer i nätverket via Ethernet- eller WLAN-gränssnittet. För hantering av skrivaren behöver du ett FTP-program (FTP-client) som stöder överföringssättet "binärt". Skrivaren övertar funktionen som FTP-server.

FTP-skrivarhanteringen omfattar tre funktioner:

- Direkt utskrift genom kopiering av JScript-filer
- Hantering av lagringsmedierna som är installerade på etikettskrivaren
- Firmware-uppdatering

3.4.1 FTP-inloggning

För att upprätta en FTP-anslutning måste klienten registreras på servern. Hur detta görs beror på klienten. Följande uppgifter måste alltid anges:

- Skrivarens IP-adress
- Användarnamn och lösenord

Åtkomsten till funktionerna för skrivarhantering beror på användarnamnet:

Tabell 3-2 Förinställda lösenord

Funktion	Användarnamn	Standardlösenord ¹
Utskrift via FTP	ftpprint	print
Åtkomst till lagringsmedium via FTP	ftpcard	card
Firmware-uppdatering via FTP	ftpadmin	admin

¹ Ändra lösenorden via skrivarmenyn (se [Sidan 23](#))

Efter inloggningen kan du använda FTP-servern på ungefär samma sätt som en Windows-mapp.

3.4.2 Skicka utskriftsdata via FTP

Via en FTP-anslutning kan du skriva ut utskriftsdata i JScript-format.

- Upprätta en FTP-anslutning till skrivaren med användarnamnet ftpprint och överenskommet lösenord (standard: print). En tom mapp visas på FTP-servern.
- Kopiera etikettfilen i JScript-format till FTP-serverns mapp.
Utskriften av etikettfilen startar genast. När utskriften avslutats raderas tillhörande fil automatiskt.
- Avsluta FTP-anslutningen.

3.4.3 FTP-åtkomst till lagringsmedier

Via FTP kan du redigera filerna som finns på ett installerat lagringsmedium.

- Upprätta en FTP-anslutning till skrivaren med användarnamnet ftpcard och överenskommet lösenord (standard: card).
Innehållet på lagringsmediet visas. Filerna finns i flera undermappar, sorterade efter filtyp.
- Redigera filerna efter behov. När du kopierar filerna till FTP-servern sorteras de automatiskt i olika undermappar beroende på filtyp.
- Avsluta FTP-anslutningen.

3.4.4 Firmware-uppdatering via FTP

Du kan genomföra firmware-uppdateringar via FTP.

- Upprätta en FTP-anslutning till skrivaren med användarnamnet ftpadmin och överenskommet lösenord (standard: admin). En tom mapp visas på FTP-servern
- Kopiera en giltig firmware-fil (t.ex. 500_6714.cfw) till FTP-serverns mapp.
När firmware-filen kopieras visas en förloppsindikator på displayen. När kopieringen är klar startar skrivaren om automatiskt.
- Avsluta FTP-anslutningen.

Under webbplatsens statusvisning kan du kontrollera om firmware-uppdateringen har genomförts korrekt.

4 Underhåll och åtgärdande av problem



FARA: Risk för elstötar

Koppla alltid bort enheten från elnätet innan något underhållsarbete utförs.

4.1 Rengöring av enheten

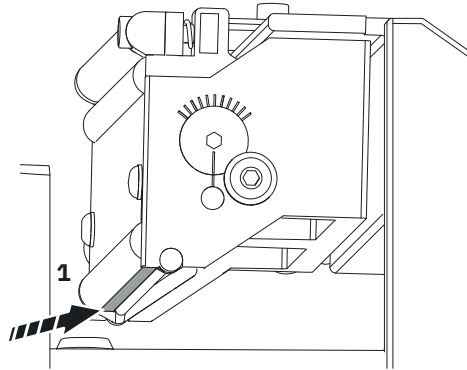
- Skydda enheten mot damm och annan smuts. Täck över den när den inte används.
- Torka av enheten med en dammtrasa. Dammtrasan kan antingen vara torr eller fuktad med ett mildt rengöringsmedel.
- Ta bort damm och pappersludd från skrivenhetens komponenter med en mjuk pensel eller en dammsugare.
- Det är viktigt att skrivarhuvudet rengörs regelbundet. Det ger en jämn, fin utskrift och reducerar slitaget på skrivarhuvudet.
- Vi rekommenderar att skrivarhuvudet rengörs varje månad.

4.2 Rengöra skrivarhuvudet

Rengöringsintervall

Efter en viss mängd material visas en uppmaning på displayen om att skrivarhuvudet måste rengöras (se „[Inställning av rengöringsintervall](#)“ på [Sidan 24](#)).

Bild 4-1 Skrivarhuvudets kant



Under användningen kan det samlas smuts på skrivarhuvudet, vilket har en negativ inverkan på utskriften.



WARNING: Risk för brännskador

Skrivarhuvudet kan bli hett vid användning. Låt skrivarhuvudet svalna innan materialet byts eller skrivarhuvudets kanter rengörs.



OBS: Skador på skrivarhuvudet

Använd inga vassa föremål för att rengöra skrivarhuvudet (knivar, skruvmejslar el.dyl.)

Skrivarhuvudets nedre del har ett skyddsskikt fram. Vidrör inte det här skyddsskiktet med händerna.

Skrivarhuvudets kanter får inte vidröras med händerna.

Stäng av enheten.

- Kontrollera att utskriftskomponenterna har svalnat.
- Ta ut färgbandet och materialet ur skrivaren.
- Rengör skrivarens kant (1) med en bomullstopps indränkt i alkohol. Alternativt kan ett rengöringsstift användas (CLEANING STICK, 5146697).
- Låt skrivarhuvudet torka 2 till 3 minuter.

4.3 Åtgärda problem

Tabell 4-1 Åtgärdande av problem

Problem	Orsak	Åtgärd	Sida
Veck på färgbandet	Färgbandets placering	Kontrollera färgbandets placering Kontrollera färgbandets horisontella läge på upprullaren eller avrullaren Sänk värmen vid stora ytor	15
Suddig utskrift, eller delar av utskriften saknas	Smutsigt skrivarhuvud	Rengöra skrivarhuvudet	29
Skrivaren transporterar materialet men inte färgbandet	Färgbandet är felaktigt isatt	Rengöra skrivarhuvudet Sätt i färgbandet rätt	29 15
Lodräta vita linjer på utskriften	Smutsigt skrivarhuvud	Rengöra skrivarhuvudet	29
	Defekt skrivarhuvud	Meddela Phoenix Contact	–
Utskriften är ljusare på en sida	Smutsigt skrivarhuvud	Rengöra skrivarhuvudet	29

4.4 Felmeddelanden

Tabell 4-2 Åtgärdande av fel

Felmeddelande	Orsak	Åtgärd	Sida
"Skrivarhuvud överhettat"	Skrivarhuvudet är för varmt	Efter en paus fortsätter utskriftsjobbet automatiskt igen	–
"Färgband slut"	Färgbandet är slut	Sätt in ett nytt färgband	15
	Färgbandet har gått sönder vid utskriften	Avbryt utskriftsjobbet. Rengöra skrivarehuvudet	29
		Sätt i färgbandet. Starta om utskriftsjobbet	15
		Vågräta linjer över utskriftens hela bredd	–
"Fel media"	Det ilagda materialet motsvarar inte det förinställda materialet	Sätt i rätt material Välj det ilagda materialet i märkningsprogramvaran	–
	UCT-magasinet är smutsiga	Rengör hålen i UCT-magasinet	–
"Spänningsfel"	Maskinvarufel	Stäng av och slå på skrivaren. Meddela Phoenix Contact om felet inträffar igen	–
"Syntaxfel"	Skrivaren får ett felaktigt eller okänt kommando	Hoppa över kommandot eller avbryt utskriften	–
		Kontrollera att rätt skrivare är inställd i märkningsprogramvaran	–

4.5 Reparationer



WARNING: Risk för driftsäkerheten

Felaktigt utfört arbete eller förändringar på enheten kan äventyra din säkerhet eller skada enheten. Du får inte genomföra egna reparationer på enheten. Vid fel på enheten, kontakta Phoenix Contact.

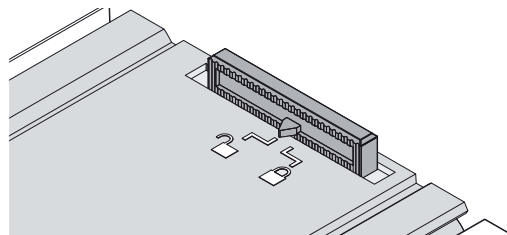
4.6 Förvaring och avfallshantering


Transport av enheten

- Avlägsna färgbandet och magasinet.
- Se till att facket har dragits in helt.
- Lås transportsäkringen.
- För att skicka enheten, packa ned den i sin originalförpackning.

Låsa transportsäkring

Bild 4-2 Låsa transportsäkring



- Flytta skjutreglaget till läget  .

Förvaring

- Förvara enheten endast i torra utrymmen.
- Förvara enheten så att eventuella skador undviks.
- Förvara enheten komplett med alla separata delar och tillbehör. Annars kan viktiga delar saknas när enheten på nytt tas i drift.

Avfallshantering



Den överstrukna soptunnan visar att artikeln måste samlas in och avfallshandteras separat. Phoenix Contact eller våra servicepartner fraktar tillbaka artikeln för avfallshantering utan kostnad. Information om tillhandahållna möjligheter till avfallshantering finns på phoenixcontact.com. Batterier som ingår samlas in och avfallshandteras separat. Radera personliga uppgifter före returen.

Elektronikkretskortet har ett litiumbatteri.

A Bilaga

A 1 Beställningsdata

Termotransferskrivare

Beskrivning	Typ	Artikelnr
Termotransferskrivare, för kortmaterial, med...		
Anslutningsledning med typ F-kontakt (Europa) och typ B-kontakt (USA) samt USB-kabel	THERMOMARK CARD 2.0	1085267
Anslutningsledning med typ I-kontakt (Argentina) och USB-kabel	THERMOMARK CARD 2.0 AR	1103965
Anslutningsledning med typ I-kontakt (Kina) och USB-kabel	THERMOMARK CARD 2.0 CN	1103966

Färgband

Beskrivning	Typ	Artikelnr
Färgband , längd: 50 m, bredd: 110 mm, färg: svart	THERMOMARK-RIBBON 110/50-TC	0801384
Färgband , längd: 300 m, bredd: 110 mm, färg: svart	THERMOMARK-RIBBON 110-TC	0801371
Färgband , längd: 60 m, bredd: 110 mm, färg: vitt	TM-RIBBON 110 WH 100	0804661

Magasin

Beskrivning	Typ	Artikelnr
US-kort	TMP-US-MAG1	0803341
UCT-mattor , UCT-TM..., UCT1(U)-TM..., UCT5-TM..., UCT-EM (5X10) och (6X10)	TMP-UCT-MAG1	0803342
UCT-mattor , UCT-TMF...	TMP-UCT-MAG2	0803343
UCT-mattor , UCT-WMS...	TMP-UCT-MAG3	0803344
UCT-mattor , UCT1-TMF...	TMP-UCT-MAG4	0803345
UCT-mattor , UCT2-TM...	TMP-UCT-MAG5	0803347
UCT-mattor , UCT3-TM...	TMP-UCT-MAG6	0803348
UCT-mattor , UCT-WMT..., UCT-EM (7X10)	TMP-UCT-MAG7	0803349
UCT-mattor , UCT-EM (20X7), UCT-EM (17,5X8)	TMP-UCT-MAG8	0803350
UCT-mattor , UCT-EM (12X3,3), UCT-EM (12X6)	TMP-UCT-MAG9	0803351
UCT-mattor , UCT-EM (30X5)	TMP-UCT-MAG10	0803352
UCT-mattor , UCT-EM (17X10)	TMP-UCT-MAG11	0803353
UCT-mattor , UCT-EM (10X8), UCT-EM (12X7)	TMP-UCT-MAG12	0803354
UCT-mattor , UCT-EM (10X5)	TMP-UCT-MAG13	0803355
UCT-mattor , UCT-EM (17X8), UCT-EM (21X8)	TMP-UCT-MAG14	0803356
UCT-mattor , UCT-EM (20X9)	TMP-UCT-MAG15	0803357
UCT-mattor , UCT-EM (17X9)	TMP-UCT-MAG16	0803358
UCT-mattor , UCT-EM (18X8)	TMP-UCT-MAG17	0803360

THERMOMARK CARD 2.0

Magasin

Beskrivning	Typ	Artikelnr
UCT-mattor , UCT-EM (17,5X7,5)	TMP-UCT-MAG18	0803361
UCT-mattor , UCT-EM (15X10)	TMP-UCT-MAG19	0803363
UCT-mattor , UCT-EM (10X7), UCT-WMTB (29X8)	TMP-UCT-MAG20	0803364
UCT-mattor , UCT-EM (20X8)	TMP-UCT-MAG21	0803365
UCT-mattor , UCT-EM (17,5X9)	TMP-UCT-MAG22	0803366
UCT-mattor , UCT6M-TM...	TMP-UCT-MAG23	0803367
UCT-mattor , UCT6R-TM...	TMP-UCT-MAG24	0803368
UCT-mattor , UCT-WMCO ... (12X4)	TMP-UCT-MAG25	0803369
UCT-mattor , UCT-EMP...	TMP-UCT-MAG26	0803370
UCT-mattor , UCT-WMTBA...	TMP-UCT-MAG27	0803371
UCT-mattor , UCT-WMCO ... (18X4)	TMP-UCT-MAG28	0803372
UCT-mattor , UCT-WMCO ... (23X4)	TMP-UCT-MAG29	0803373
UM-remsor , UM1-TM..., UM5-TM...	TMP-UM-MAG1	0831200
UM-remsor , UM1-TMF...	TMP-UM-MAG3	0831202
UM-remsor , UM1U-TM...	TMP-UM-MAG4	0831203
UM-remsor , UM2-TM...	TMP-UM-MAG5	0803328
UM-remsor , UM3-TM...	TMP-UM-MAG6	0803329
UM-remsor , UM6M-TM...	TMP-UM-MAG7	0803330
UM-remsor , UM6R-TM...	TMP-UM-MAG8	0803331
UM-remsor , UM8-TM...	TMP-UM-MAG9	0803332
UM-remsor , UM7-TM (5X10), UM7-TM (6X10)	TMP-UM-MAG10	0803334
UM-remsor , UM7-TM (8X10)	TMP-UM-MAG11	0803681

Material

Beskrivning	Typ	Artikelnr
Plintmärkning		
Matta , monteringsätt: låsning i hög märkplats	UCT-TM...	
Matta , monteringsätt: låsning i hög märkplats, för märkning av plintar från andra företag	UCT...-TM...	
Kort , monteringsätt: låsning i universalmärkplats	US-TM...	
Kort , monteringsätt: låsning i universalmärkplats, för märkning av plintar från andra företag	US...-TM...	
Märkkarta med remsor , för plintmärkning	UM-TM...	
Märkkarta med remsor , för plintmärkning, för märkning av plintar från andra företag	UM...-TM...	
Ledarmärkning		
Matta , monteringsätt: fastsnäppning	UCT-WM...	
Kort , monteringsätt: fastsnäppning	US-WM...	
Apparatmärkning		
Matta , monteringsätt: låsning i märkhållare	UCT-EM...	
Kort , monteringsätt: låsning i märkhållare	US-EM...	
Kort , monteringsätt: låsning i märkhållare, för märkning av apparater från andra företag	US...-EM...	
Kort , monteringsätt: limning	US-EML...	
Kort , monteringsätt: limning	US-EMLP...	
Kort , monteringsätt: skruvar, nitar	US-EMSP...	

A 2 Tekniska data

Skrivarhuvud	
Utskriftsmetod	Termoskrivare
Utskriftsupplösning	300 dpi x 300 dpi (11,81 punkter/mm x 11,81 punkter/mm)
Materialgivare	Sensor för US-material, UCT-material och UM-material
Utskriftshastighet	30 mm/s ... 75 mm/s
Utskriftslängd	Max. 140 mm
Utskriftsbredd	Max. 104 mm
Material	
Utskriftsmaterial, max. bredd	115 mm
Utskriftsmaterial, max. längd	164 mm
Färgband	
Längd	Max. 300 m
Färgbandrullens ytterdiameter	Max. 68 mm
Kärnans innerdiameter	25,4 mm
Färgsida	Utsida
Mått skrivare	
Mått (B x H x D)	254 mm x 194 mm x 325 mm
Vikt	6,5 kg
Elektronik	
High speed-processor, 32-bitars, ColdFire	
Hastighet	800 MHz
Arbetsminne (RAM)	265 Mb
Programminne (ROM)	50 Mb
Plats för SD-minneskort (SDHC, SDXC)	Upp till 512 GB
Gränssnitt	
USB 2.0	High speed-slave för PC-anslutning
USB-värd	2 st. på baksidan upp till 500 mA
Ethernet	LPD, IPv4, IPv6, RawIP-printing, DHCP, HTTP, FTP, SMTP, SNMP, TIME, NTP, Zeroconf, SOAP-Webservice

Programvara

Märkningsprogramvara	CLIP PROJECT marking advanced/professional PROJECT complete marking
----------------------	--

Driftdata

Spänning	100 V AC ... 240 V AC, 50/60 Hz, PFC
----------	--------------------------------------

Effektförbrukning	Max. 100 W
-------------------	------------

Temperatur

Drift	+5 °C ... +35 °C
-------	------------------

Förvaring	0 °C ... +60 °C
-----------	-----------------

Transport	-25 °C ... +60 °C
-----------	-------------------

Luftfuktighet

Drift	10 % ... 85 %, ej kondenserande
-------	---------------------------------

Förvaring	20 % ... 80 %, ej kondenserande
-----------	---------------------------------

Transport	20 % ... 80 %, ej kondenserande
-----------	---------------------------------

Godkännanden

Godkännanden	CE, FCC class A, UL, CB, CCC, KC, ICES3
--------------	---

A 3 Godkännanden och försäkran

A 3.1 Federal Communications Commission (FCC)

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A 3.2 Interference-Causing Equipment Standard (ICES)

Industry Canada Compliance Statement

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

A 3.3 GPL Code

This product includes software code developed by third parties, including software code subject to the GNU General Public License ("GPL") or GNU Lesser General Public License ("LGPL"). As applicable, the terms of the GPL and LGPL, and information on obtaining access to the GPL Code and LGPL Code used in this product, are available to you at:

phoenixcontact.net/products

under the description of the printer.

The GPL Code and LGPL Code used in this product is distributed WITHOUT ANY WARRANTY and is subject to the copyrights of one or more authors. For details, see the GPL Code and the LGPL Code for this product and the terms of the GPL and LGPL.

Written Offer to GPL Source Code:

Whereas such specific license terms entitle you to the source code of such software, PHOENIX CONTACT will provide upon written request via email and/or traditional paper mail the applicable GPL source code files via CD-ROM for a nominal cost to cover shipping and media charges as allowed under the GPL and LGPL.

Please direct all inquiries to:

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
DEUTSCHLAND

A 4 Försäkran om överensstämmelse

THERMOMARK CARD 2.0 uppfyller de väsentliga kraven i direktiven som följer.

- 2011/65/EU Begränsning av användning av vissa farliga ämnen
- 2014/30/EU EMC-direktivet (Elektromagnetisk kompatibilitet)
- 2014/35/EU Lågspänningsdirektiv

Standarderna för bedömning av överensstämmelsen finns på:

phoenixcontact.com/product/1085267

A 5 Alfabetisk förteckning

A

Ändra språk	18
Anslutningar	10
Åtgärdande av fel	31
Avfallshantering	32

B

Beställningsdata	33
------------------------	----

D

DGUV V3-test	7
Display	18

E

Ethernet	13
----------------	----

F

Färgband	
Beställningsdata	33
Sätta i	15
Felmeddelanden	31, 32
Felorsaker	31
FTP	26

L

Leveransomfång	8
Lossa transportsäkringen	8, 32

M

Magasin	
Lämpliga magasin	16
Sätta i	16

R

Rengöra	
Skrivarhuvud	29
Rengöra skrivare	29
Rengöring	
Enhet	28
Rengöringsintervall	24

S

Sätta i	
Färgband	15
Magasin	16
Skrivarhuvud	
Anmärkningar	7
Rengöring	29
Starta utskriftsjobb	17

T

Tekniska data	36
Transferfolie	
Se färgband	15
Transport	32
Transportsäkring	32

U

Uppackning	8
Uppställningsplats	8

W

Webbplats	25
WLAN	13

Observera följande hänvisningar

Allmänna användarvillkor för teknisk dokumentation

Phoenix Contact förbehåller sig rätten att utan föregående tillkännagivande när som helst ändra, korrigera och/eller förbättra den tekniska dokumentationen och de produkter som beskrivs i den, om detta gagnar användaren. Detta gäller även ändringar som gagnar den tekniska utvecklingen.

Även om teknisk dokumentation (särskilt användardokumentation) har mottagits är Phoenix Contact inte förpliktigade att informera om ändringar hos produkten och/eller ändringar i den tekniska dokumentationen. Du är själv ansvarig för att kontrollera produkternas lämplighet och deras avsedda användningsområde i den konkreta applikationen. Det är mycket viktigt att gällande standarder och lagar följs. All information i den tekniska dokumentationen lämnas utan någon som helst uttrycklig, underförstådd eller uttalad garanti.

I övrigt gäller enbart regelverken i de aktuella, allmänna affärsvillkoren hos Phoenix Contact, framför allt vid ett eventuellt garantiansvar.

Den här handboken och alla bilder i den skyddas av upphovsrätten. Det är inte tillåtet att ändra innehållet på något sätt eller att publicera delar av det.

Phoenix Contact förbehåller sig rätten att anmäla egen äganderätt för de produktritningar till Phoenix Contact-produkter som används här. Det är förbjudet för tredje part att anmäla äganderätt för detta.

Andra produktbeteckningar kan vara juridiskt skyddade, även om detta inte anges.

Kontaktinformation

Internet

Aktuell information om produkter från Phoenix Contact och om våra allmänna affärsvillkor hittar du på Internet, på:

phoenixcontact.com

Säkerställ att du alltid arbetar med den aktuella dokumentationen.

Du kan ladda ner den senaste utgåvan av dokumentationen på följande adress:

phoenixcontact.com/products

Filialer

Vänd dig till filialen i ditt land vid problem som inte kan lösas med hjälp av denna dokumentation.

Adressen hittar du på phoenixcontact.com.

Utgivare

Phoenix Contact GmbH & Co. KG

Flachsmarktstraße 8

32825 Blomberg

GERMANY

Om du har kommentarer eller förbättringsförslag beträffande vår handboks innehåll och utformning så uppskattar vi om du skickar dessa till oss på:

tecdoc@phoenixcontact.com

Phoenix Contact GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg, Germany
Phone: +49 5235 3-00
Email: info@phoenixcontact.com
phoenixcontact.com

